

Link do produktu: <https://www.agromr.eu/agregat-formujaco-pielegnacyjny-ara-bomet-p-166.html>



Agregat formująco-pielegnacyjny Ara BOMET

Dostępność	Dostępny
Producent	Bomet

Opis produktu

Agregaty formująco-pielegnacyjne Ara BOMET
Dane techniczne :

Symbol P520

- *Liczba rzędów (szt.) 2
- *Głębokość robocza (cm) - do 20
- *Szerokość uprawianego międzyrzędzia (cm) - 2 x 14,5; 1x 33,5
- *Liczba tarcz na bębnie frezującym (szt.) - 15
- *Liczba noży na bębnie frezującym (szt.) - 30
- *Podziałka między tarczami (cm)- 5
- *Obroty bębna frezującego (obr/min) - 245
- *Średnica wału szpulowego (mm) - 178
- *Obroty wału szpulowego (obr/min) to 250

Typy maszyn :

- 1.* Rozstaw redlin (cm) - 67,5
 - *Szerokość grzbietu redliny (na górze) cm - 15
 - *Szerokość grzbietu redliny(dół) - 56
 - *Wysokość formowanych redlin - 25
 - *Masa maszyny (kg) - 855
 - *Zapotrzebowanie mocy (kW/KM) - 44/60
 - *Przysawka profilująca -
 - *Szerokość pasa - 2x36,5
- 2.* Rozstaw redlin (cm) - 67,5
 - *Szerokość grzbietu redliny (na górze) cm -15
 - *Szerokość grzbietu redliny(dół) - 56
 - *Wysokość formowanych redlin - 25
 - *Masa maszyny (kg) - 980
 - *Zapotrzebowanie mocy (kW/KM) - 52/70
 - *Przysawka profilująca
 - *Szerokość pasa - 2x36,5
 - *Wał szpulowy 178mm
- 3.* Rozstaw redlin (cm) - 75
 - *Szerokość grzbietu redliny (na górze) cm - 22
 - *Szerokość grzbietu redliny(dół)- 62
 - *Wysokość formowanych redlin -25
 - *Masa maszyny (kg) - 880
 - *Zapotrzebowanie mocy (kW/KM) - 52/70
 - *Przysawka profilująca
 - *Szerokość pasa - 2x41
- 4.* Rozstaw redlin (cm) - 75
 - *Szerokość grzbietu redliny (na górze) cm - 22
 - *Szerokość grzbietu redliny(dół) - 62
 - *Wysokość formowanych redlin - 25

-
- *Masa maszyny (kg) - 1020
 - *Zapotrzebowanie mocy (kW/KM) - 59/80
 - *Przyssawka profilująca
 - *Szerokość pasa - 2x41
 - *Wał szpulowy 178mm